

TEHNIČNI LIST 02.01.03-SLV



JUBOLIN P 50 extra fine 0-3

Notranja izravnalna masa za strojni in ročni nanos

1. Opis, uporabnost

JUBOLIN P 50 extra fine 0-3 je disperzijska izravnalna masa za fino glajenje notranjih zidnih in stropnih površin v stanovanjskih, poslovnih, industrijskih in drugih objektih. Z njim lahko zapolnimo tudi manjše vdolbine, razpoke, luknje, raze, reže in popravimo druge napake ali poškodbe. Fino zglajene površine so umazano bele barve in so primerne za barvanje z vsemi vrstami disperzijskih zidnih barv, lepljenje tapet ali kake druge dekorativne obdelave. Dobro se oprime apnenih, apnenocementnih pa tudi cementnih finih ometov in mavčnokartonskih plošč, uporaben je tudi za glajenje neometanih betonskih površin, vlaknenocementnih plošč, iveric, ipd. Možen je tudi nanos na že prebarvane površine, vendar le, če so obstoječi premazi nerazmočljivi v vodi in dobro oprijeti podlage. Zglajene površine so izjemno gladke, maso pa poleg visoke paroprepustnosti odlikuje tudi dokaj visoka tiksotropnost, tako da »ne teče in ne leze« iz lukenj, raz in rež, ki so bistveno globlje od največje dovoljene debeline nanosa. To močno olajša glajenje pretežno »luknjastih« podlag, npr. neometane betonske površine, neometane površine zidov iz porobetona, ipd.

2. Tehnični podatki

Embaliranje		25 kg
Gostota		~1,67 kg/dm ³
Debelina nanosa		<3 mm
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %	Primerno za brušenje	~12 h
Povprečna poraba		1,75 kg/m ²
paroprepustnost EN ISO 7783-2	μ, koeficient	<18
	vrednost Sd (d = 3 mm)	0,053 m razred 1 (visoka paroprepustnost)
Oprijem na standarden apnenocementni omet (1 : 1 : 6)(EN 4624)		>0,45 MPa

3. Pogoji vgradnje

Temperatura zraka in zidne podlage naj bo od +5 °C do +35 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. V prostoru, kjer apliciramo izdelek, naj bo poskrbljeno za ustrezno prezračevanje.

4. Priprava podlage

Podlaga mora biti trdna, suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, v vodi lahko topnih soli, mastnih oblog in druge umazanije. Prah in drugo neoprijeto umazanijo posesamo ali odstranimo z ometanjem, nerazgrajene ostanke opažnih olj z betonskih površin pa operemo s curkom vroče vode ali pare. Z že prebarvanih površin odstranimo vse v vodi razmočljive barvne nanose ter opleske z oljnimi barvami, laki ali emajli. Z zidnimi plesnimi okužene površine pred nanosom izravnalne mase obvezno dezinficiramo.

Novozgrajene omete pred vgradnjo izravnalne mase sušimo oziroma zorimo za vsak cm debeline vsaj 7 do 10 dni, na nove betonske podlage pa izravnalne mase ne nanašamo prej kot mesec dni po betoniranju (navedeni časi sušenja podlage veljajo za normalne pogoje: T = +20 °C, RH = 65 %).

Pred nanosom izravnalne mase je obvezen osnovni premaz.

Na normalno vpojnih podlagah je obvezna uporaba izdelka AKRIL Emulzija. Na betonskih podlagah ali drugih manj vpojnih podlagah pa priporočamo uporabo globinskega osnovnega premaza JUKOL Primer. Z vgradnjo izravnalne mase lahko v normalnih pogojih (T = 20 °C, RH = 65 %) pričnemo 6 ur (AKRIL Emulzija) oziroma 12 ur (JUKOL Primer) po nanosu osnovnega premaza.

Za tehnične informacije omenjenih osnovnih premazov prosimo preberite tehnični list.

5. Priprava izravnalne mase za vgradnjo

Ker JUBOLIN P 50 extra fine 0-3 tiksotropira, je črpanje mase preko sesalne glave »airless« agregatov možno le, če ga premešamo, tik preden sesalno košaro potopimo v maso v vedru ali zalogovniku. Taka priprava ni potrebna, če uporabljamo maso pakirano v vrečah in vreče praznimo na agregatu prirejenem orodju. Za nanašanje s polžastimi in batnimi agregati ali za ročni nanos kaka posebna priprava JUBOLIN P 50 extra fine 0-3 ni potrebna.

6. Vgradnja izravnalne mase

Maso običajno vgrajujemo v dveh slojih – debelina posameznega sloja naj bo 1 do 2 mm, skupna debelina dvoslojnega nanosa pa ne več kot 3 mm. Maso nanašamo strojno – z brizganjem ali ročno – z nerjavečo jekleno gladilko. Za nanos z brizganjem so najustreznejši »airless« agregati z delovnim tlakom 210 barov in brizgalno šobo premera 0,033", optimalne parametre za brizganje s polžastimi in batnimi agregati določimo s poskušanjem, pri čemer upoštevamo navodila proizvajalcev. Za nanos mase po obdelovani ploskvi in odzemanje odvečne mase uporabimo nerjavečo jekleno gladilko, s katero skušamo površino čim bolj fino zgladiti.

Prvi sloj pred nanosom drugega, enako pa tudi drugi oziroma zaključni sloj, obrusimo s finim brusnim papirjem, kjer priporočamo uporabo zrnivosti med 150-220. Brušenje lahko izvajamo ročno ali strojno.

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

7. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

8. Druge informacije

Tehnična navodila so podana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti. Prav tako ne prevzemamo odgovornosti v primeru, če je podlaga za nanos naših izdelkov pripravljena neustrezno ali z materiali neustrezne kvalitete drugih proizvajalcev. V primeru nanosa naših izdelkov na že obstoječe podlage starih nanosov oz. na pred pripravljene podlage z materiali drugih

proizvajalcev, je obvezno potrebno pred pričetkom del izdelati ustrezna testna polja oz. površine z vsemi predvidenimi nanosi JUB-ovih izdelkov, skladno s tehničnimi navodili.

Varnostni ukrepi: Upoštevajte navodila na varnostnem listu izdelka.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TDS 058/25-čad, 14.10.2025